



Sentinel Performance Solutions Ltd,  
Via San Prospero, 4  
20121 Milano

T: 800 979 134  
F: 800 979 135  
W: [sentinelprotects.com](http://sentinelprotects.com)

## **DESCRIZIONI PER CAPITOLATO**

### **Additivi Sentinel per il trattamento dell'acqua: impianti convenzionali e a bassa temperatura**

#### **Protezione**

##### **SENTINEL X100:**

Inibitore di corrosione, incrostazioni e formazione di fanghi per tutti i tipi d'impianto di riscaldamento, compresi quelli contenenti parti in alluminio.

E' un prodotto neutro, non aggressivo e compatibile con tutti i principali tipi di plastiche ed elastomeri. Sopporta bene eventuali sovradosaggi e costituisce una protezione permanente nell'impianto. Efficace con ogni tipo d'acqua, sia di bassa sia di elevata durezza, ed in ogni tipo d'impianto, autonomo e centralizzato, a vaso aperto o chiuso.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

##### **SENTINEL X500:**

Inibitore della corrosione addizionato di antigelo: controlla corrosione, incrostazioni, rumori nella caldaia e formazione di gas di idrogeno. Controlla i danni del gelo grazie alla presenza di glicole propilenico: il dosaggio minimo del 20% protegge fino a -6°C, un dosaggio del 30% fino a -11°C, un dosaggio del 35% fino a -15°C.

Adatto a tutti i tipi di impianti di riscaldamento ad alta e bassa temperatura, compresi quelli contenenti componenti in alluminio. Non adatto ai circuiti di trasferimento del calore dei pannelli collettori a energia solare.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

##### **SENTINEL X700:**

Prodotto con azione biocida negli impianti di riscaldamento a pannelli radianti. Usato come biocida in combinazione con un inibitore di corrosione negli impianti nuovi o in quelli già in uso dopo un'appropriata pulizia, li protegge a lungo termine, impedendo la proliferazione batterica. Non attacca i materiali normalmente usati negli impianti a pannelli radianti, metallici e non.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

## **Pulizia**

### **SENTINEL X300:**

Prodotto neutro specifico per la pulizia degli impianti di riscaldamento nuovi e fino a 6 mesi di vita. Scioglie i contaminanti organici quali oli e grassi e disperde i contaminanti inorganici, come limatura metallica, residui di saldatura, frammenti di teflon e vernice. Deterge le superfici metalliche facilitando la successiva azione dell'inibitore. Prodotto a basso impatto ambientale, non richiede neutralizzazione ed è eliminabile dopo il lavaggio negli scarichi domestici. E' compatibile con tutti gli impianti, compresi quelli contenenti parti in alluminio e con tutti i principali tipi di plastiche ed elastomeri.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

### **SENTINEL X400:**

Risanante e pulitore dei fanghi neutro e non aggressivo, disperde e porta in sospensione i residui della corrosione e altri detriti costituenti i fanghi, facilitandone l'eliminazione con lo scarico dell'impianto. Prodotto a basso impatto ambientale, non richiede neutralizzazione ed è eliminabile dopo il lavaggio negli scarichi domestici. E' compatibile con tutti gli impianti di riscaldamento, compresi quelli contenenti parti in alluminio e con tutti i principali tipi di plastiche ed elastomeri.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

### **SENTINEL X800:**

Prodotto neutro per la rimozione di depositi compatti a base di ossidi metallici, calcare ed altri sali dagli impianti di riscaldamento. Effettua un'azione dissolvente nei confronti del calcare e disperdente verso gli ossidi metallici. Prodotto biodegradabile, non richiede neutralizzazione ed è eliminabile dopo il lavaggio negli scarichi domestici. E' compatibile con tutti gli impianti di riscaldamento, compresi quelli contenenti parti in alluminio e con tutti i principali tipi di plastiche ed elastomeri. La sua circolazione nell'impianto mediante pompa ad alta portata riduce i tempi ed aumenta l'efficacia della sua azione.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

## **Additivi Sentinel: impianti solari termici**

### **SENTINEL R100:**

Fluido termico pronto all'uso per impianti a collettori solari piani e sotto vuoto. Miscela di glicole propilenico e inibitori di corrosione per ferro, rame e loro leghe, diluito al 35% con acqua deionizzata per dare una protezione dal congelamento fino a 25°C (secondo le norme DIN). Previene lo sporcamento delle superfici di scambio termico e ne mantiene l'efficienza termica. Prodotto formulato per resistere a lungo alla degradazione termica anche in impianti soggetti a frequenti cicli di stagnazione. Protegge efficacemente i metalli dell'impianto solare dalla corrosione e dai depositi salini.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.



**SENTINEL R200:**

Prodotto per rimuovere dagli impianti a collettori solari fanghi, depositi e ostruzioni causati dal fluido termico degradato. Contiene principi attivi specifici per sciogliere i residui solidi che restano nei collettori solari per effetto della scomposizione termica del glicole in acidi organici. Agisce a temperatura ambiente in soli 15-20 minuti di ricircolazione tramite pompa. Assicura il mantenimento di un'elevata resa energetica dell'impianto solare, prolungando la vita dei collettori. Prodotto non schiumoso e facile da smaltire, compatibile con tutti i materiali impiegati negli impianti a collettori solari.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

**Additivi Sentinel: acqua calda sanitaria****SENTINEL CALSANIT:**

Prodotto per rimuovere le incrostazioni di calcare da qualsiasi tipo di impianto o componente ad acqua calda sanitaria. Di composizione esclusiva a base di acidi organici e inibitori di corrosione, permette la disincretizzazione delle superfici mediante azione complessante e disperdente in ambiente meno acido di altri prodotti a base acida minerale. Compatibile all'uso con tutti i metalli e leghe normalmente usati: acciaio dolce e inox, ferro, ghisa, rame e sue leghe, con l'unica eccezione delle superfici zincate. Permette di disincretizzare anche componenti in alluminio, avendo cura di limitare la durata del lavaggio ad un massimo di due ore. Non richiede neutralizzazione finale con prodotti alcalini: i circuiti possono essere rimessi in servizio previo scarico della soluzione pulente e accurato risciacquo. Lavaggi effettuabili a caldo o a freddo.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

**Dispositivi Sentinel: filtri defangatori per impianto autonomo****SENTINEL ELIMINATOR VORTEX 300 E VORTEX 500:**

Filtro in linea per separare i detriti magnetici e non dai circuiti acqua primaria degli impianti di riscaldamento autonomo con portata fino a 50 l/min. La filtrazione è assicurata dal potente magnete da 9000 Gauss in combinazione con il design interno a "ciclone" che rallenta la velocità del flusso d'acqua facilitando la completa cattura dei detriti. Offre la possibilità di scaricare i detriti raccolti aprendo la valvola di scarico in fondo all'unità, oppure di rimuovere facilmente la sede del magnete per una pulizia più completa. Dotato di elemento a T a snodo per la connessione su tubazioni comunque orientate. Fornito di due valvole di intercettazione da ¾" femmina passo gas e di doppie guarnizioni. Disponibile il modello compatto Vortex 300 con camera di raccolta da 300 ml e il modello più capiente Vortex 500 con camera di raccolta da 500 ml.

I prodotti sono conformi a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

**SENTINEL ELIMINATOR VORTEX 200:**

Filtro da installare orizzontalmente sotto la caldaia per separare i detriti magnetici e non dai circuiti acqua primaria degli impianti di riscaldamento autonomo con portata fino a 50 l/min anche dove lo spazio per l'alloggiamento del filtro è minimo. La filtrazione è assicurata dal potente magnete da 9000 Gauss. Offre la possibilità di scaricare i detriti raccolti aprendo la valvola di scarico sul davanti dell'unità, oppure di rimuovere facilmente la sede del magnete per una pulizia più completa. Fornito di valvola di intercettazione da ¾" maschio passo gas e di doppie guarnizioni. Camera di raccolta detriti da 200 ml.

Il prodotto è conforme a quanto specificato dalle direttive contenute nella norma UNI 8065:2019.

